

## Свои на стройке

Рост курса валют субподрядные строительные организации Росатома ощутили на себе в полной мере. Объемные поставки материалов и деталей, необходимые для возведения атомных объектов, теперь приходят из-за рубежа значительно подорожшими в цене. Отказ от таких закупок равносителен отказу от подряда. Комплексная программа импортозамещения призвана не только решить эту проблему, но и открыть двери в масштабный рынок для отечественных производителей.

Перед саморегулируемыми организациями в этом году стоит глобальная задача – разработать программу импортозамещения продукции, используемой при сооружении объектов атомной отрасли. Программа определяет перечень материалов, конструкций и изделий, которые заменят импортные аналоги отечественными. Для отобранной продукции будут определены предприятия-производители, НИОКРы и обязательная сертификация на соответствие стандартам, которые тоже еще предстоит разработать. Подробнее об этом мы побеседовали с президентом СРО атомной отрасли **Виктором Опекуновым**.

– **Виктор Семёнович, создание программы импортозамещения для стройкомплекса атомной отрасли стало приоритетной задачей, не так ли?**

– Да, это так. Дело в том, что при сооружении атомных объектов применяется до-



**В.С. Опекунов, президент СРО атомной отрасли**

вольно много импортных технологических и конструктивных элементов. Сейчас появилась необходимость срочного развития здесь, в России, производств, призванных заместить импортные поставки. Вопрос стоит очень остро из-за существенного роста цен на продукцию зарубежных производителей для наших строек. Конечно, мы в системе СРО будем предметно заниматься этим вопросом. Мы наметили разработку и будем утверждать ряд стандартов, которые регламентируют импортозамещающую продукцию строительного производства.



Установка реактора на ЛАЭС-2

– **По вашим прогнозам, когда появятся ключевые импортозамещающие позиции?**

– Работа была начата ещё задолго до кризиса, потому что этот вопрос стоял всегда. Уже сейчас есть ряд импортозамещающих позиций. Например, СРО атомной отрасли в феврале утвердили стандарты на анкера. Есть компания HILTI (штаб-квартира Hilti расположена в княжестве Лихтенштейн – **Ред.**), которая в свое время предложила новый конструктив, прежде не используемый. Раньше применялись закладные детали, которые нужно было заранее забетонировать, а HILTI предложила современные технологии, позволяющие устанавливать анкера на чистую бетонную стену. Но сегодня эта компания поставляет анкера по очень высокой стоимости, и в принятом СРО стандарте уже не оговаривается, что производителем анкеров обязательно должна быть компания HILTI. В документе содержится полный свод технических характеристик и требований к этим изделиям, и сегодня есть уже отечественные компании, готовые приступить к изготовлению таких анкеров. Сейчас нам необходимо стандартами, которые мы принимаем, проложить путь от доски проектировщика до строительной площадки. Как только стандарт утверждён, проектировщик имеет основания заложить эти изделия в свою документацию, уже без указания конкретного производителя, а со ссылкой на стандарт. И тогда компания, которая изготавливает анкера, может пройти сертификацию и стать полноправным участником рынка этой продукции.

Ещё один серьёзный стандарт, который приняли СРО атомной отрасли, касается стыков Передерия (объединение железобетонных конструкций с помощью специальных петлевых арматурных выпусков. Данный стык является универсальным — обеспечивает работу объединенной конструкции не только на срез, изгиб, но и на растяжение – **Ред.**).

Поэтому могу сказать, что мы уже идём путём импортозамещения.

– **Почему именно эти детали стандартизировали первыми?**

– Это выбор профсообщества. Профессионалы, члены экспертного совета, представители проектных организаций, строительных компаний вместе расставляют приоритеты. Анкера и петлевые стыки очень широко применяются на атомных стройках. Это то, что лежит на поверхности, поэтому российские аналоги именно этих изделий нужно внедрять быстрее всего.

– **СРО атомной отрасли будут отбирать предприятия, способные создать российские аналоги продукции. На ваш взгляд,**

**есть из кого выбирать, хватит ли компетенций отечественным производителям?**

– В отрасли нужные компании есть. И у них в запасе не только огромный опыт производства, но и, самое главное, есть технологии, способные обеспечить импортозамещение. Если говорить о конкретных примерах, то назову ТИТАН-2. Муфты для арматуры их производства уже используют при сооружении Ленинградской АЭС-2.

**– А каким образом вы будете контролировать конечный продукт?**

– Каждое изделие, которое будет идти по импортозамещению, должно пройти полный цикл НИОКРов, испытаний, исследований, прежде чем будет утверждено стандартом и подтверждено сертификатом соответствия. Конечно, мы сегодня очень надеемся на испытательно-исследовательскую базу МГСУ для проведения НИОКРов. Кстати говоря, получив статус научно-исследовательского образовательного центра, университет получил большие инвестиции и переоснастил свои лабораторные комплексы. Сейчас, например, в Мытищах МГСУ монтирует совершенно уникальную систему для испытаний строительных конструкций. На этой площадке будут доводить системы до разрушения, чтобы можно было точно зафиксировать все предельные состояния. Есть ряд других исследовательских институтов, в том числе, наши отраслевые. Головные организации Росатома по материаловедению сейчас будут вовлечены в вопросы, связанные с сертификацией, с испытаниями, с исследо-

**Николай Петров, руководитель проекта по производству металлоизделий строительного холдинга «ТИТАН-2»:**

– Идея производства импортозамещающей продукции пришла к нам ещё в 2011 году, спустя год мы её реализовали. Раньше муфты приобретались за рубежом, но импортная продукция стоит безумных денег для страны, для производства, для стройки. Благодаря нашему производству зарубежным поставщикам пришлось в два раза снизить цену на свою продукцию, и всё равно наши муфты сейчас в два раза дешевле импортных аналогов.

На сегодняшний день муфты, которые мы производим – единственные отечественные муфтовые резьбовые соединения арматуры. Только что отгрузили очередную партию этой продукции на Ленинградскую АЭС-2. Наше производство может полностью закрыть потребности по этой продукции всех строительных площадок АЭС. Надеюсь, что впоследствии мы сможем обеспечивать ею всю атомную отрасль.

Развитию импортозамещения мешает указание на конкретного поставщика, прописанное в проектах. Это априори ограничивает конкуренцию. На мой взгляд, должны быть указаны общие условия, технические требования для продукции, под которые подходит и российская продукция, и продукция производителей других стран. И тогда в честной конкурентной борьбе решается, кто качественнее и дешевле сможет выполнить тот или иной заказ. Импорт нам, конечно, нужен, но не в таком количестве, в котором он представлен сейчас. А у нас есть все ресурсы, чтобы создавать ещё больше импортозамещающей продукции.

ваниями, НИОКРами по импортозамещению. Это работа не одного дня, но чем раньше мы начнём, тем быстрее пройдем этот путь.

**– Как Росатом будет мотивировать переход на отечественную продукцию?**

– Росатом уже мотивирует. Чем быстрее мы переходим на отечественные производства, тем быстрее снижается стоимость строительства. Вы же понимаете, что сегодня за счёт разницы курсов взлетает под небеса стоимость многих изделий, которые покупаются за рубежом. Поэтому освоение новых производств – насущная необходимость.

**– В связи с ростом курсов валют, будет ли пересматриваться смета по текущим стройкам?**

– Бесспорно, там, где невозможно заместить импорт, смета будет пересматриваться. Без этого нельзя, иначе подрядные организации и поставщики просто не смогут работать. Поэтому так важно форсировать стандартизацию импортозамещающих изделий, определить технические требования, определить отечественные предприятия, которые смогут их производить.

**Анна КАРТАШОВА**



Оборудование Калининской АЭС